

BEHANDLUNG DER RÄDER

SR



Felgen-/Reifen-Trenner



Automatisch / manuell
BETRIEB



60 ÷ 138
ARBEITSZYKLEN / STUNDE



Maximale Sicherheit
VOLLSTÄNDIG GESCHLOSSENE KISTE

Effizient

Hohe Sicherheitsstandards

Schnelle Trennung

Einfache Handhabung

Einfache Wartung

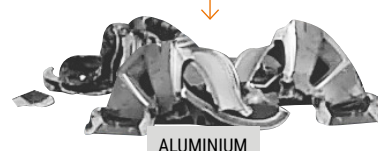
Geringer Verbrauch

Auch Einsetzen von
aufgepumpten Reifen

Vollständig geschlossene
Kiste - Schutz vor
Explosionen und
Trümmern

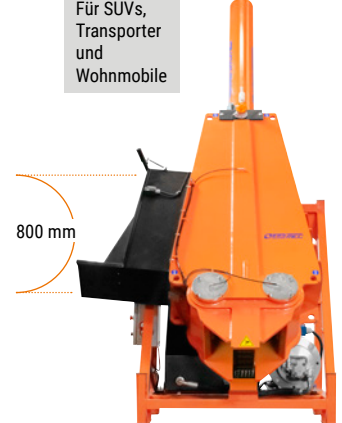


Volumenreduktion um 1/3
optimiert die Materiallieferung
an die Gießerei



**SR 8M**

HANDBETRIEB

**SR 8E****SR 11E** **SRX 11E** Für SUVs,
Transporter
und
Wohnmobile**OPTIONAL** ●

Automatisches Schmiersystem

INBEGRIFFEN ✓

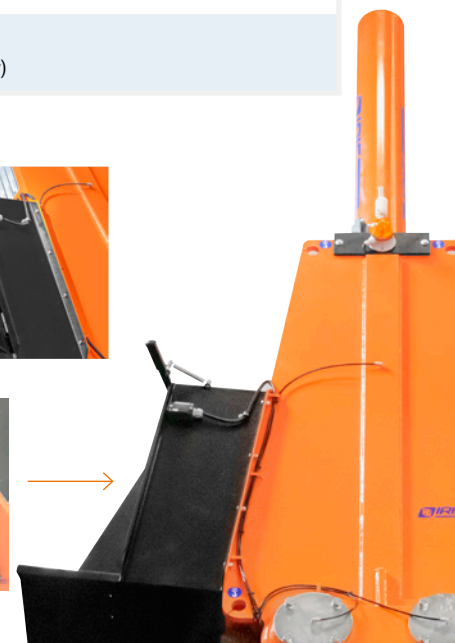
Automatisches Schmiersystem

OPTIONAL ●

Automatisierte Reifen-Einführlinie (Flipper)



Manueller Betrieb (SR 8M)

Automatisches
SchmiersystemAutomatisierte Reifen-Einführlinie
(Flipper)

		SR 8M 130080600	SR 8E 130080100	SR 11E 130080200	SRX 11E 131080100
Betrieb		Handbetrieb	Automatisch	Automatisch	Automatisch
Raddurchmesser	max	750	750	750	800 mm
Felgengröße		12" ÷ 21"	12" ÷ 21"	12" ÷ 21"	12" ÷ 22"
Felgentyp		Stahl / Aluminium	Stahl / Aluminium	Stahl / Aluminium	Stahl / Aluminium
Arbeitszyklen		60 ÷ 85	75 ÷ 85	120 ÷ 138	108 ÷ 124
Stromversorgung		7.5	7.5	11	11 kW
Eingangsspannung		Dreiphasig - 400 V - 50 Hz	Dreiphasig - 400 V - 50 Hz	Dreiphasig - 400 V - 50 Hz	Dreiphasig - 400 V - 50 Hz
A-gewichteter Schalldruckpegel (LPA)		< 70	< 70	< 70	< 70 dB(A)
Abmessungen (A*B*C)		1620*2400*3050	1620*2400*3050	1620*2400*3050	1620*2538*3205 mm